

«Қызылқоға аграршы – техникалық колледжі» КМҚК

БЕКІТЕМІН

Директордың өндірістік оқу жөніндегі  
орынбасары *Т. Мырзахашева*

«*15*» *09* 2022ж

**Модуль бойынша өндірістік оқу бағдарламасы**

КМІ Ауылшаруашылығы машиналары мен жабдықтарының тораптары мен механизмдерін жөндеу,

электромеханикалық жабдықты дайындау

Мамандық 07161600 «Ауылшаруашылығын механикаландыру»

Біліктілігі 3W07161601 «Жөндеуші слесарь»

Оқыту түрі күндізгі орта білім беру базасында

Жалпы сағат саны 180, кредиттер 7,5

Өзінлеуші (-лер): өндірістік о/ш Маханова М

Арнайы пәндер және өндірістік

бірлестігінің мәжілісінде ҚАРАЛДЫ:

хаптама № *1* *15.09.2022* ж

Бірлестік жетекшісі:

*[Signature]*

Б.Е. Сүйеуова

Келісілді:

Колледж әдіскері: *[Signature]* А. Мегелбай

*15.09.2022* ж.

## Түсіндірме жазба

Модуль сипаттамасы. Осы өндірістік оқу бағдарламасы слесарлық ісі, өлшеу техникасы, құралдарды жинау, металдарды жөндеуді жүзеге асыру үшін қажетті білімдерді машықтар мен дағдыларды сипаттайды. Өндірістік оқу бағдарламасын зерделеу кезінде білім алушылар мыналардыменгереді:өлшеу аспаптарын пайдалану, құрал – саймандарды қолдана білуді, ауыл шаруашылық техникаларын және онын негізгі механизмдерін. Білім алушылар төмендегідей машықтарды менгереді:жүкті ілмектеу,көтеру және жылжыту кағидаларын жай – күйіне талдау жүргізу бойынша машықтар мен дағдыларды менгеруге мүмкіндік беретін жұмысты орындауы. Осы модуль мүмкіндік береді.

Қалыптастыратын күзiреттер.

- 1.Жөндеуге арналған қарапайым құралдарды дайындай алады;
- 2.Өлшеу аспаптарын пайдалана алады;
- 3.Бөлшектерді қол құралдарымен және механикалық құралдармен қырғыштай біледі;
- 4.Ауыл шаруашылық техникаларын жөндеу жұмыстарын орындау.

✓ Пререквизиттер

Слесарлық ісі,өлшеу техникасы, құралдарды жинау, металдарды майыстыру,жөндеу, иілту,дәнекерлеу,кесу, иілтіп түзеуі металдарды кесу жұмыстарын орындау. Жөндеу ісі, КШМ, ГСМ, коректену жүйесін, суыту,майлау,күш берілісін,рамадарды,тиеу құрылымын,жүргізушінің ағанын,транспортерлер мен элеваторларды жөндеу жккұмыстарын орындау.Толықрақ өндеу машиналарын,жинау,ету,себу, өсімдік қорғаумашиналарынжөндеуді орындау.

✓ Постреквизиттер.

Түрлері, максаттары,құрылығ жұмыс принципі және ауылшаруашылық техникаларын жөндеу үшін жұмыс орынындағы ұйымдастыру және қауіпсіздігі бойынша талаптар жабдықтарды пайдалануережелерін білімін көрсетеді;слесарлық ісі , өлшеу техникасы, өқралдарды жинау,металдарды майыстыру, жөндеу,иілту,дәнекерлеу,кесу,иілтіп түзету,металдарды кесу,жолдары туралы білімінкөрсетеді;ауылшаруашылық техникаларын жөндеу тәсілдері; жұмыс орынындағы ұйымдастыру және қауіпсіздігі бойынша талаптарына сай жөндеу жолдарының ерекшеліктерінің білімін көрсетеді.

Қажетті оқу құралдары,жабдықтары:Слесарь ісі - Э.И.Крупшккий,

Слесарь және слесарлық жинау жұмыстары - М.А.Фелкина, Б.А.Ахметова, М.С.Уракова, Д.Т.Нурмаканова

Ауыл шаруашылығы машиналары – Ю.И.Воронов,Н.Л.Коволев,А.Н.Устинов

Трактор құрлығы – Б.Бектасов

Оқытушының байланыс ақпараты: Маханова М

тел: +7 778 171 67 50

e-mail:

Кәсіптік модуль	Оқыту нәтижелері	Бағалау критерийлері	Бағалау тапсырмалары	Жалпы сағат тар саны	Сағат саны	Сабақ түрі	Кажетті оқу құралдар
Ауыл шаруашылығы машиналары мен жабдықтарын ти моранитары мен механизмдерін жөндеу,электр омеханикалық жабдықтарын дайындау	Толырақ өндітін машиналар. ОН1: Сока(плуг) ОН2: Сылдырғыштар, Тырмалар ОН3:Культиваторлар ОН4: Таптағыштар Тіркестіргіштер	Негізгі және толырақтың беткі қыртысын өндітін машиналардың негізгі жұмыс органдарын,корпустың қосымша органдарын, жазық терен қопсытқыштың пайдалану мақсатын және қосымша бөліктерінің құрылысын үйренді. Бөліктердің өзара байланыстылығын, технологиялық реттеулерін, механизмдер мен агрегаттардың бөлшектенуінің дұрыстығын	Әр студенттің іс-әрекетіне көңіл аудару, құрал жабдықты дұрыс пайдалануына ықпал ету, қателіктерді түзету жолына нұсқау беру.	60	18  12 12 12 6	Өндіріс тік оқу	Ауыл шаруашылығы машиналары Ю.И.Воронов Плуг ПЛН435 ЛДГ, ПЛГ5, ДГ-75, нұсқаулық карта



	<p>тексеруді үйренді, және жинап, сапасын тексеруді білді.</p> <p>Машиналарды тракторға тіркеу әдісін меңгерді. Қауіпсіздік техникасын және техникалық күтімін білді.</p>		18		Өндіріс тік оқу	Ауыл шаруашылығы машиналары Ю.И.Воронов, нұсқаулық карта, Слайдтар, тұқым себуге арналған СЗ - 3, 6 машина схемә суреттері,
<p><b>Тыңайтқыштарды әзірлеуге, тиеуге және оларды топыраққа енгізуге арналған машиналар</b></p> <p><b>ОН1:</b> Тыңайтқыштар, Тұқым сепкештер</p> <p><b>ОН2:</b> Тиегіштер</p>	<p>Минералдық тыңайтқыштарды ұсақтап араластыратын ИСУ - 4 машинасының құрылысын білді, жұмыс процесін меңгерді, еңкіш тетіктерін реттеуді білді;</p> <p>СТЕ – 2, 8 аспапы тыңайтқыш шашатын сепкім құрылысы мен реттеулерін үйренді.</p> <p>Органикалық тыңайтқыш шашатын ПТУ – 3, 5 машиналардың жұмыс процесін меңгере отырып, реттеулерін үйренді. ПЭ - 0, 8 тиегіші тракторге (МТЗ – 80) тіркелуін, жұмыс</p>	<p>Әр студенттің іс-әрекетіне көңіл аудару, құрал жабдықты дұрыс пайдалануына ықпал ету, қателіктерді і түзету жолына нұсқау беру.</p>	12	6		

		істеу процесін менгерді. Қауіпсіздік техникасын және техникалық күттімін білді.					
<b>Астық</b> <b>дақылдарын себуге</b> <b>арналған</b> <b>машиналар</b>	Тұқым себу кезінде қойылатын агроталапты орындай отырып, жұмысшы бөлшектерін себу нормасына қояды, реттеуді, бөл шектеуді, ақауларын анықтауды, жинауды үйренді.	Әр студенттің іс-әрекетіне көңіл аудару, құрал жабдықты дұрыс пайдалануына ықпал ету, қателіктерді і түзету жолына нұсқау беру.	24			Өндіріс тік оқу	Ауыл шаруашылығы машиналары Ю.И.Воронов, нұсқаулық карта, Слайдтар, тұқым себуге арналған СЗ- 3,6 машина макеттері,
ОН1: СылқаларСЗ – 3,6 Жұмыс органдары мен көмекші бөлшектері	ОН3: Тұқым сепкіші аппараттар Көтеріші механизмдер	Бүріккіш, тозаңдатқы ш және тұмандатқыш генераторлардың құрылысы мен реттеулерін үйренді.	Әр студенттің іс-әрекетіне көңіл аудару, құрал жабдықты дұрыс пайдалануына ықпал ету, қателіктерді і түзету жолына нұсқау беру.	12	6	Өндіріс тік оқу	Ауыл шаруашылығы машиналары Ю.И.Воронов, нұсқаулық карта,
<b>Өсімдіктерді</b> <b>химиялық жолмен</b> <b>қорғау</b> <b>машиналары</b>	ОН1: АГ – УД – 2 тұмандатқыш генераторы ОН: ОВТ – 1А бүріккішінің қысым реттегіші Тоzaндатқыштар Желдеткіштер, жұмыс сқа дайындау	Бүріккіш, тозаңдатқы ш және тұмандатқыш генераторлардың құрылысы мен реттеулерін үйренді.	Әр студенттің іс-әрекетіне көңіл аудару, құрал жабдықты дұрыс пайдалануына ықпал ету, қателіктерді і түзету жолына нұсқау беру.	12	6	Өндіріс тік оқу	Ауыл шаруашылығы машиналары Ю.И.Воронов, нұсқаулық карта,

	<p><b>Шөп шабуға және жинауға арналған машиналар</b></p> <p>ОН1: КС – шөп машинасы,  ОН2: ТП – 14, ВНХ - 6  ОН3: КУН – 10, СНУ  ОН4: ПСП – 1,6  ОН5: ПРП – 1,6</p>	<p>Шөп шабу және ору, жинау, таымалдау кезінде агрегаттарды анықтайды, агрегаттарды құрастырады, жұмысқа дайындайды, агрегаттың өнімділігін, жанармай шығынын анықтайды және күнделікті техникалық күтім жасау дағдысын қалыптастырады. Пішен претегіш, рулондағыш машиналардың агрегаттарын анықтап, күйін реттеп, сынған саусақтарын ауыстырып, пышақтағының ақауы болса алмастыруды, техник алық күтім жасауды менгерді.</p>	<p>Әр студенттің іс-әрекетіне көңіл аудару, құрал жабдықты дұрыс пайдалануына ықпал ету, кәсіптіктерді түзету жолына нұсқау беру.</p>	60	12	12	<p>Әуыл шаруашылығы машиналары Ю.И.Воронов, нұсқаулық карта, машиналардың ардың макеттері</p>
	<p><b>Машина жасауда қолданылатын материалдар</b></p> <p>Конструктивтік материалды дұрыс</p>	<p>Өнімнің жоғары сапасын қамтамасыз ететін дайындамалар мен машина бөлшектерін алу және өңдеудің</p>	<p>Техникада қолданылатын түсті металдар мен олардың қорытпалары Металдар мен</p>	6	6	<p>Өндіріс тік оқу</p>	<p>Машина жасау технологиясы Т.М.Мендеев, ішкі жинағыш машиналардың</p>

<p>таңдауды, берілген құрылым мен қасиеттерді алу мақсатында оған өңдеуді тағайындауды; машина бөлшектері мен құрал-саймандардың жотары сенімділігі мен ұзақ уақытқа қамтамасыз ету үшін эксплуатациялық жағдайда материалдарды дұрыс таңдауды және керекті қасиеттерді алу мақсатымен оларға термиялық, термомеханикалық және химия-термиялық өңдеуді тағайындауды; материалдар құрылымын металлографиялық талдау, әр түрлі өңдеу жүргізгеннен кейін дайындамалардың механикалық қасиеттерін білуге тиісті.</p>	<p>технологиялық әдістерін; конструкциялық материалдар мен оларды жіктеуді; машина жасау бұйымдарын дайындауда қорытпа өндірісінің мәнін; металдарды қысыммен өңдеу арқылы дайындамаларды түрлерін менгеру қажет.</p>	<p>қорытпалардың коррозиясы. Коррозиядан қорғау Металл емес материалдар</p>				<p>лина, К.Т. Шеро в нұсқаулық карта,</p>
--	---	---	--	--	--	---



«Қызылқоға аграрлы – техникалық колледжі»КМҚК

БЕКІТЕМІН

Директордың өндірістік оқу жөніндегі  
орынбасары *З.Мырзахашева*

«15» 09 2022ж

**Модуль бойынша өндірістік оқу бағдарламасы**

КМ2 «Ауылшаруашылығы машиналарымен жабдықтарының бөлшектерін қалпына келтіру»

Мамандық 07161600 «Ауылшаруашылығын механикаландыру»

Біліктілігі 3W07161601 «Жөндеуші слесарь»

Оқыту түрі күндізгі орта білім беру базасында

Жалпы сағат саны 288, кредиттер 12

Әзірлеуші (- лер): өндірістік о/ш Маханова М

Арнайы пәндер және өндірістік

бірлестігінің мажбүсіінде ҚАРАЛДЫ:

хаптама №115.09.2022 ж

Бірлестік жетекшісі:

*Б.Е. Суйеуова*

Б.Е. Суйеуова

Келісілді:

Колледж әдіскері: *Меруял Меделбай А.*

15.09.2022 ж



## Түсіндірме жазба

Модуль сипаттамасы. Осы өндірістік оқу бағдарламасы слесарлық ісі, өлшеу техникасы, құралдарды жинау, металдарды жөндеуді жүзеге асыру үшін қажетті білімдерді машықтар мен дағдыларды сипаттайды. Өндірістік оқу бағдарламасын зерделеу кезінде білім алушылар мыналардыменгерелді:өлшеу аспаптарын пайдалану, құрал – саймандарды колдана білуді, ауыл шаруашылық техникаларын және оның негізгі механизмдерін. Білім алушылар төмендегідей машықтарды менгерелді:жүкті ілмектеу,көтеру және жылжыту кағидаларын жай – күйіне талдау жүргізу бойынша машықтар мен дағдыларды менгеруге мүмкіндік беретін жұмысты орындауы. Осы модуль мүмкіндік береді.

Қалыптастыратын күзiреттер.

- 1.Жөндеуге арналған карапайым құралдарды дайындай алады;
- 2.Өлшеу аспаптарын пайдалана алады;
- 3.Бөлшектерді қол құралдарымен және механикалық құралдармен қырғыштай біледі;
- 4.Ауыл шаруашылық техникаларын жөндеу жұмыстарын орындау.

### ✓ Пререквизиттер

Слесарлық ісі, өлшеу техникасы, құралдарды жинау, металдарды майыстыру, жөндеу, илту, дәнекерлеу, кесу, илтіп түзеуі металдарды кесу жұмыстарын орындау. Жөндеу ісі, КШМ, ГСМ, коректену жүйесін, суыту, майлау, күш берілісін, рамадарды, тиеу құрылымын, жүргізушінің аланын, транспорттерлер мен элеваторларды жөндеу жкжұмыстарын орындау. Топырақ өндеу машиналарын, жинау, егу, себу, өсімдік қорғау машиналарын жөндеуді орындау.

### ✓ Постреквизиттер.

Түрлері, мақсаттары, құрылғы жұмыс принципі және ауылшаруашылық техникаларын жөндеу үшін жұмыс орынныңдағы ұйымдастыру және қауіпсіздігі бойынша талаптар жабдықтарды пайдалану ережелерін білімін көрсетеді; слесарлық ісі, өлшеу техникасы, өқралдарды жинау, металдарды майыстыру, жөндеу, илту, дәнекерлеу, кесу, илтіп түзету, металдарды кесу жолдары туралы білімінкөрсетеді; ауылшаруашылық техникаларын жөндеу тәсілдері; жұмыс орынындағы ұйымдастыру және қауіпсіздігі бойынша талаптарына сай жөндеу жолдарының ерекшеліктерінің білімін көрсетеді.

Қажетті оқу құралдары жабдықтары: Слесарь ісі - Э.И. Крутицкий,

Слесарь және слесарлық жинау жұмыстары - М.А. Фелкина, Б.А. Ахметова, М.С. Уракова, Д.Т. Нурмаканова

Ауыл шаруашылығы машиналары – Ю.И. Воронов, Н.Л. Ковалев, А.Н. Устинов

Трактор құрылысы – Б. Бектасов

Оқытушының байланыс ақпараты: Маханова М

тел: +7 778 171 67 50

e-mail:

Кәсіптік модуль	Оқыту нәтижелері	Бағалау критерийлері	Бағалау танытқыштары	Жалпы сағат тар саны	Сағат саны	Сабақ түрі	Кәжетті оқу құралдар
<p>Ауылшаруашылығы</p> <p>Машиналармен жабдықтарының бөлшектерін қалпына келтіру</p>	<p>Слесарь ісі туралы негізгі мәліметтер</p> <p>Негізгі слесарьлық операциялар, шеберханалар мен ұчаскелерді, жұмыс орынның жабдықтау, техникалық қауіпсіздікті менгеру</p>	<p>Негізгі слесарьлық операциялар білу</p>	<p>Слесарлық верстақтар, слесарлық қысқыштар, гайка кілттері, т рубба кілттері, слесарлық шеберхана</p>	6	6	Кәсіптік практика	Слесарь ісі Э.И.Крупицкий Технологиялық нұсқау карта тақырыпқа қатысты құрал-саймандар
	<p>Жазықтықта белгілеу</p> <p>ОНН: Белгі салудың мәні мен мақсатын, белгі салу құрал – саймандарын танып, Белгі салу процестерін үйрену, ОНН: Белгі салу процестерінің жарамсыздығын болдырмау, жұмыс орынның дұрыс ұстау.</p>	<p>Белгі салу, белгі салу құрал – саймандарын тану, белгі салу процестерін үйрену, белгі салу процестерінің жарамсыздығын болдырмау, жұмыс орынның дұрыс ұстаулы үйренді.</p>	<p>Белгі салудың түрлері, дәлдік ережесі, черткікалар, циркульдер, кернерлер, белгі салу сызықтарының жүргізу тәртібі.</p>	12	6	Кәсіптік практика	Слесарь ісі Э.И.Крупицкий Технологиялық нұсқау карта тақырыпқа қатысты құрал-саймандар
Металдарды		Кесу	Шапқы мен	24		Кәсіптік	Слесарь ісі



<p>шапқымен кесу</p> <p>ОН1: Шапқымен кесудің мәні мен міндетін, кесу процесін, тәсілдерін оқып білу.</p> <p>ОН2: Аспаптарды қайрауды, әртүрлі беттерді, детальдерді өңдеуді білу.</p>	<p>процесін, тәсілдерін</p> <p>менерді, аспаптарды қайрауды, әртүрлі беттерді, детальдерді өңдеуді үйренді.</p>	<p>крейцмейсель негізгі бөліктері, бағанын түрлері, шапқымен металл кесу, кескіш аспаптардың жүзі, аспаптарды қолдану тактикалары</p>	6	18	практика	Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта, тақырыпқа қатысты құрал-саймандар
<p>Металл түзету және ио</p> <p>ОИ1: Әртүрлі бұйымдарды түзету, түзету процесінің мәнін білу.</p> <p>ОИ2: Металлды ио</p> <p>ОИ3: Иодің негізгі ережелері мен әдістерін ментеру.</p>	<p>Әртүрлі бұйымдарды түзеті білді, түзету процесінің мәнін білді, металды ио, иодің негізгі ережелері мен әдістерін ментерді.</p>	<p>Металл түзетуге арналған аспаптар, иксмште р. болат шыбықтарды түзету, рихтовка, алт юминийден жасалған бұйымдарды түзету жолдары, металдарды түзеткенде игенде бұйымды жарамсыз болудан сақтану, металл иодің негізгі ережелері мен әдістері.</p>	30	12	Кәсіптік практика	Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта , тақырыпқа қатысты құрал
				6		



Кесу	ОН1: Қол аралар мен олардың жүздері, кесу процесі, ОН2: металлды арамен кесу ОН3: кайшымен металл кесу.	Қол аралар мен олардың жүздерінің жұмысын, қайрауын, кесу процесін мейгерді, арамен, кайшымен металл кесудің реттілігін білді.	Арамен металл кесу ережелері, олардың тістерінің геометриясы, ара пологносын тандау, қол кайшы,	24	12	Кәсіптік практика	Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта тақырыпқа қатысты құрал
	Бұранды тілгу ОН1: Бұранда түрлері, ішкі бұранданы қолмен тілгу, ОН2: Сыртқы бұранданы тілі, малалау, ОН3: Жұмыс орынындағы қауіпсіздік техникасы	Бұранда түрлері, ішкі бұранданы қолмен тілуді, сыртқы бұранданы тілгу, малалауды мейгерді, жұмыс орынындағы қауіпсіздік техникасын мейгерді.	Бұрғы станоктары, тесу станоктары, қол дрей, электр тескіштер, бұйымдарды бекітсін құралдар, бұрғыларды жұмысқа орай тандау, артірлі тескіштерді бұрғылау тәсілдері, қиын және жеңіл қорытпаларды тесу ерекшеліктерінің аласты қалық тесу, жұмыс орынның ұйымдастыру, тескендегі ақаулар.	24	6  12  6	Кәсіптік практика	Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта тақырыпқа қатысты құрал

<p>Тойтару</p> <p>ОН1: Тойтару процесінің мәні мен қызметі,</p> <p>ОН2: Тойтару процесін механикаландыру,</p> <p>ОН3: Тойтаруды пісірумен және желімдеумен ауыстыру</p>	<p>Тойтару процесін механикаландыруды, тойтаруды пісірумен және желімдеумен ауыстыруды білді.</p>	<p>Тойтарма және тістері, тойтарма жіктері, тойтару аспаптары, жұмыс процесі, механикаға ндыру, тойтару кезіндегі брак, техника қауіпсіздігі.</p>	<p>24</p>	<p>6</p>	<p>Кәсіптік практика</p>	<p>Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта тақырыпқа қатысты құрал</p>
<p>Кеністік белгі</p> <p>ОН1: Кеністікті белгілеуге арналған аспаптар мен тетіктер, белгілеуге әзірлеу,</p> <p>ОН2: Белгілеуші планшета детальдарды орналастыру, белгілеу</p>	<p>Кеністікті белгілеуге арналған аспаптар мен тетіктер, белгілеуге әзірленсе, белгілеуші планшета детальдарды орналастырып білді, белгілеу сызаттарын түсіру, белгілеуде болатын брак және оны болдырмау шараларын, белгілеу жұмыс орынын ұйымдастыру, қауіпсіздік ережелері білді.</p>	<p>Базаны әзірлеу, белгілеу сызаттарын түсіру, белгілеудің негізгі тәсілдері, шаблон бойынша белгілеудің мағынасы және артқышылықтары, сапалы белгілеу, белгілеушінің жұмыс орынының талаптары.</p>	<p>24</p>	<p>6</p>	<p>Кәсіптік практика</p>	<p>Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта тақырыпқа қатысты құрал</p>
<p>ОН3: Сызаттарын түсіру, белгілеуде болатын брак және оны болдырмау шараларын, белгілеу кезінде жұмыс орынын ұйымдастыру, қауіпсіздік ережелері</p>	<p>Кеністікті белгілеуге арналған аспаптар мен тетіктер, белгілеуге әзірленсе, белгілеуші планшета детальдарды орналастырып білді, белгілеу сызаттарын түсіру, белгілеуде болатын брак және оны болдырмау шараларын, белгілеу жұмыс орынын ұйымдастыру, қауіпсіздік ережелері білді.</p>	<p>Базаны әзірлеу, белгілеу сызаттарын түсіру, белгілеудің негізгі тәсілдері, шаблон бойынша белгілеудің мағынасы және артқышылықтары, сапалы белгілеу, белгілеушінің жұмыс орынының талаптары.</p>	<p>24</p>	<p>12</p>	<p>Кәсіптік практика</p>	<p>Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта тақырыпқа қатысты құрал</p>

<p>Егеулеу мен қабыстыру</p> <p>ОН1: Егеулеу тартібі мен техникасы, механикаландыру,</p> <p>ОН2: Қабыстыру, қабыстыру кезінде брақты болдырмау және шарттары</p>	<p>Егеулеу тартібі мен техникасы, механикаландыруды, қабыстыру, қабыстыру кезінде брақты болдырмау және шарттарын меңгерді.</p>	<p>Егеулеу үшін қолданылатын аспаптар, механикаландыру, егеулеу және қабыстыру кезінде брақтың түрлері, оларды болдырмау жолдары.</p>	24	12	Кәсіптік практика	Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта .тақырыпқа қатысты құрал
<p>Шаберлеу</p> <p>ОН1: Шаберлеуде сынау, жазықтықта шаберлеу, қисық беттерді шаберлеу,</p> <p>ОН2: Брактарды болдырмау шарттары, техника қауіпсіздігі</p>	<p>Шаберлеуде сынау, жазықтықта шаберлеуді, қисық беттерді шаберлеуді, брактарды болдырмау шарттарын, техник қауіпсіздігін үйренді.</p>	<p>Шаберлеу мақсаты, дәлдік пен тазалық, шаберлерді қайрау ерекшелігі, негізгі түрлері, полишникті і, конус втулкаларды шаберлеу, шаберлеуде бракт болдырмау жұмыс орынның ұйымдастыру.</p>	18	12	Кәсіптік практика	Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта .тақырыпқа қатысты құрал
				6		



<p><b>Дәнекерлеу</b></p> <p>ОН1: Дәнекерлеудің мәні мен қызметі, жұмсақ дәнекермен дәнекерлеуі</p> <p>ОН2: Катты дәнекермен дәнекерлеу, түрлі металдар мен қорытпаларды дәнекерлеу, дәнекерленгендегі ақау, шарпылау, жөнімдеу, техника қауіпсіздігі, жұмыс орынын дұрыс ұстау.</p>	<p><b>Дәнекерлеудің мәні мен қызметін жұмсақ дәнекермен дәнекерлеуді, катты дәнекермен дәнекерлеуді, түрлі металдар мен қорытпаларды дәнекерлеу, дәнекерленгендегі ақау, шарпылау, жөнімдеу, техника қауіпсіздігі, жұмыс орынын дұрыс ұстауды үйренді.</b></p>	<p><b>Дәнекердің атқаратын қызметі, дәнекерлеуге бұйымды қалай дайындаймыз, түрлі металдар мен қорытпаларды дәнекерлеу ерекшеліктері, мүмкін боларлық брақ түрлері және дәнекерлеу мен шарпудеңінде қауіпсіздік техникасы.</b></p>	<p>24</p>	<p>12</p>	<p><b>Кәсіптік практика</b></p>	<p><b>Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта , тақырыпқа қатысты құрал</b></p>
<p>Бұрғылап тесу, тесікті дәл өлшемге келтіру әдістері</p> <p>ОН1: Бұрғылаудың түрлері, қажетті және көмекші құралдар, станокпен жұмыс жасау.</p> <p>ОН2: Тесіктерді өңдеу әдістері, тесіш станоктарда</p>	<p>Тесіктерді өңдеу біледі, бұрғылап тесу, тесікті станокпен тесуді меңгерді, бұрандалы ардақты брақты болдырмауды үйренді, жою, зенк ерлеу, бұрандалау, бұрғыларды жұмысқа сәйкес тандауды білді, қауіпсіздік ережесін біледі.</p>	<p>Бұрғыларды айырып біледі, қажетті саймандарды ажыратады, бұрғылау процесі кезіндегі ережелерді біледі,</p>	<p>24</p>	<p>12</p>	<p><b>Кәсіптік практика</b></p>	<p><b>Слесарь ісі Э.И. Крупицкий Технологиялық нұсқау карта , тақырыпқа қатысты құрал</b></p>

және механикаландырыл ган аспаптармен жұмыс кезінде кауіпсіздік ережесін сақтау	Кыргызлау мен және келтіру	Кыргызлау төселдері мен матънасын билді, Кыргызлауды механикаландыру ды менгерді жұмыс барысында брак болдырмау жолдарын менгерді.	Кыргызлар, майдайттын заттар,	18	12	Кәсіптік практика	Слесарь ісі Э.И.Крупников Технологиялык нускау карта , такырлыкка катысты құрал
Слесарьлык ондудын технологиялык процесі	Технологиялык процесс және онын элементтері, базалар мен оларды іріктеп алу, ө ндеу әдістері мен дәйектілігін тандап алуды, технологиялык документация жасау	Базалар мен оларды іріктеп алуды, ондеу әдістері мен дәйектілігін таңдап алуды, технология лык документация жасауды билді.	Дайындаманың контуру мен төсігін белгілеу, сыртқы габариттік беттерді аралап тлуу, өткір шеттерін тойтарыш белгі бойынша кашан тесу, танба сагу, оксидерлеу, онд еу әдістері мен дәйектілігін тандау, технологиял ык процесс технологиялык карта.	12	12	Кәсіптік практика	Слесарь ісі Э.И.Крупников Технологиялык нускау карта , такырлыкка катысты құрал